

TCKP\TCKL 系列使用说明书

一、概述

TC 分体系列电子天平被广泛应用于各个称重领域，仪器自身优异的性能将会最大程度地满足用户的各种应用需求。

1. 精度及灵敏度高，反应速度快。
2. 采用高精度应变式称重传感器，克服了一般的高精度电磁式电子衡器不能称量铁、镍等导磁物质的缺陷。
3. 具有自动校正功能，自动零点跟踪功能，计数功能等。
4. 采用带背光 LCD 液晶显示器，显示清晰，读数直观。
5. 可交直流两用

二、规格与性能指标

型号	TC8KP	TC15KP	TC30KP	TC30KL	TC60KL	TC120KL
最大称量	8kg	15kg	30kg	30kg	60kg	120kg
分辨率	0.2g	0.5g	1g	1g	5g	10g
检定分度值	10d	10d	10d	10d	10d	10d
校准重量	5kg	10kg	20kg	20kg	50kg	100kg
秤盘尺寸	218*300mm			320*380mm		
供电	电源适配器 输入 AC220V±10% 50Hz±1Hz 输出 DC6V/300mA 或 4 节 1.5V AA 电池					
效果图	见图 1			见图 2		

三、外形结构图



图 1

- 1、商标 2、电池符号 3、开关键 4、单位转换键 5、计数键
 6、背光键 7、去皮键 8、数据线 9、信号输入接口 10、电源插座
 11、信号输出接口 12、秤体 13、塑料秤盘

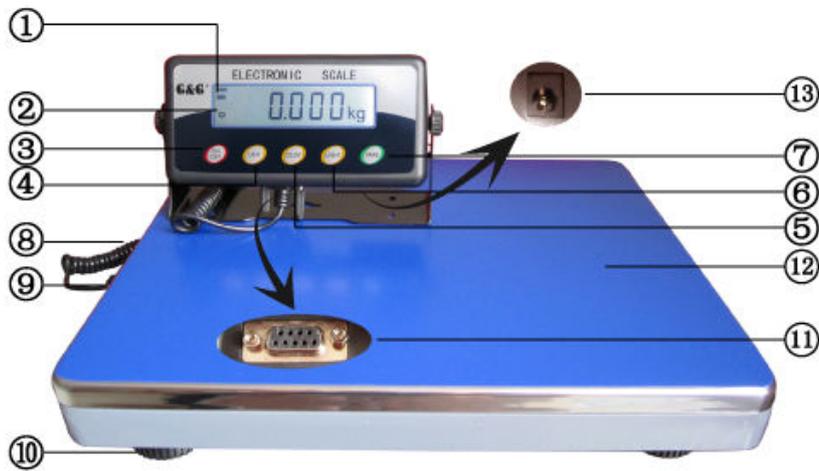


图 2

- 1、电池符号 2、LCD 显示屏 3、开关键 4、单位转换键 5、计数键 6、背光键
 7、去皮键 8、数据线 9、信号输出接口 10、调整脚 11、信号输入接口
 12、秤盘 13、电源插座

四、操作方法

1、电子天平在使用前需调整好水平。需要精确测量应先开机预热 15 分钟。

2、按键说明：

- 1) “ON/OFF” 开关键：接通电源,按下“ON/OFF”键开机,显示窗显示“ON”后放开开关键,显示窗依次显示电池电压(使用电源适配器工作时不显示),天平量程,接着自检,从“F——1”到“F——9”后,稳定一段时间后显示“0”。关机时,按“ON/OFF”键,显示窗显示“OFF”后,放开开关键就自动关机。
- 2) “TARE”去皮键：如果在空秤台情况下显示偏离零点,应按“TARE”去皮键使显示回到零点;如需去除器皿皮重,则先将器皿放于秤台上,待示值稳定后按“TARE”去皮键,天平显示“0”,
- 3) “LIGHT”背光键：按背光键选择背光模式,“B OFF”背光常关,“b ON”背光常开,“b AUTO”当数据变化时背光开,数据稳定3秒后自动关闭。
- 4) “COUNT”计数键：按计数键对物品取样,进入计数状态。

(1) 取样数量的选择：要对物件进行精确的计数,首先要根据物件的重量来选择计数的样本数量,可供选择的样本数量有“1-10-20-50-100”,为避免出现计数误差,对较小的物件及重量略有差异的物件进行计数时,样本数尽量大一点。

(2) 在天平空秤台的情况下,将一个或多个样本放于称台上,天平显示样本重量,然后按一下“COUNT”计数键,天平显示“1“,同时显示屏右边单位显示“pcs”,表示天平已进入计数工作状态,且将所放样本数量计为1个单位,这时再按单位转换键“UNIT”,显示会在“1、10、20、50、100之间切换,选择和选定的样本数量相符合的数量,接下去再放置同类物品,显示值即为物件总个数,此时要退回到正常称重状态,只需再按一下“COUNT”计数键即可。

- 5) “UNIT”单位转换键：在天平称重状态下,按“单位转换”键,可在“kg”(千克)、“lb”(磅)这两个称量单位之间转换。注：(1 lb=453.59g)

3. 校准方法：先按住“TARE”去皮键不放,再按“UNIT“单位转换键,显示窗显示“C XXX”进入自动校正状态,(XXX 为应放校准砝码的重量,例：显示“C 20”表示应放上 20kg 的标准砝码),此时只须将校准砝码放于秤台上,待稳定后天平显示砝码重量值,并显示稳定重量符号“kg”,校正即告完毕,可进行正常称量。

五、天平设置

三个设置数据可以调整：C1 灵敏度, C2 响应速度, C3 当使用干电池时天平不工作时自动关机时间。

按住单位转换键开机，显示 C1----2 按去皮键调整 C1 的参数 0 1 2 3 4 数据越大灵敏度越小 稳定性越好

再按单位转换键，显示 C2----1 按去皮键调整 C2 的参数 0 1 2 3 数据越大 响应速度越慢 稳定性越好

再按单位转换键，显示 C3----1 按去皮键调整 C3 的参数 0 1 2 3 4 数据为 1 时自动关机时间为 15 分钟， 2 为 30 分钟 ， 3 为 45 分钟， 4 为 60 分钟。为 0 时不会自动关机。

再按单位转换键就保存设置数据并退出设置状态。

六、简单故障的排除方法

F-----1	数据超出显示范围
F-----2	A/D 转换电路出错，需返厂维修
F-----3	按键有故障，检查按键
F-----5、F----L	传感器有故障，需返厂维修
F-----H	重量超出显示范围
C----F	校准出错，校准时不在零位或数据不稳
C----H	校准出错，校准时秤台上有物品或传感器零位过高
E-----	存储校准数据出错，必须重新校准才能使用
0	校准零位指示，在天平空秤台的情况下，回零时显示，如果不显示，天平需重新校准

七、装箱清单

名称	数量	备注
说明书	1 份	
电源	1 个	
称盘	1 套	
保修单、合格证	1 套	
数据线	1 根	
螺丝	2 粒	
支架	1 个	

八、保修事项

1. 常熟市双杰测试仪器厂生产的“双杰”牌电子天平在国内由本厂实行三包。
2. 产品自销售之日起一年内，在正确装置和使用的条件下出现的非人为故障，属保修范围，请用户将产品连同原包装寄回本厂免费维修，本厂负责在收到日起一周内修复并寄出，否则予以调换。
3. 超过保修期的仪器修理收取工本费。
4. 需返修的天平请按以下地址寄出：

江苏省 常熟市 董浜镇徐市越雪路 8 号

常熟市双杰测试仪器厂 售后服务组 收

邮编：215535

电话：0512-52671954

务请提供使用单位的详细地址，邮编及收件人，电话，以方便我厂修理后及时寄出。

厂名：常熟市双杰测试仪器厂

厂址：江苏省常熟市董浜镇徐市越雪路 8 号

电话：0512-52671954

传真：0512-52671339

网址：www.gandg.com.cn